

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

Электроэрозионные копировально-прошивные станки CHMER серии NZ



Мощная система управления станков серии NZ гарантирует простоту в обучении и управлении, как для начинающих, так и для опытных операторов. Перемещение по осям X, Y осуществляется вручную.

Параметры	CM-323Z	CM-434Z	CM-545Z	CM-655Z
Размеры стола (X,Y), мм	500x350	650x400	800x500	1000x600
Перемещения стола (X,Y), мм	300x200	400x300	500x400	600 x 500
Размеры рабочей ёмкости, мм	820x500x300	1050x600x300	1250x700x500	1500x800x500
Перемещение ползуна (Z1-ось), мм	300 мм	350	500	500
Мин./макс. расстояние между поверхностью стола и площадкой крепления электродов, мм	250 - 550	200 - 550	200 - 700	250 - 750
Макс. вес электрода, кг	60	100	300	300
Макс. вес детали, кг	500	750	1500	2250
Габаритные размеры станка (ДхШхВ) мм	1300x1300x2150	1400x1340x2190	3380x2310x2650	3970x2410x2750
Вес станка, кг	1000	1400	3200	3500
Объем бака диэлектрика, л	280	390	720	900
Генератор	50NZ, 75NZ, 125NZ			

Электроэрозионные копировально-прошивные станки CHMER серии EZ



CM-545Z

Новая серия прошивочных станков более производительная по сравнению с традиционными моделями. Программируемое управление обеспечивает равномерный и малый износ электрода, а также отличную финишную обработку. Станки серии EZ+OB оснащены орбитальной головкой с перемещением по осям U, V: ± 5 мм, максимальный вес электрода: 15 кг.

Параметры	CM-323Z	CM-434Z	CM-545Z	CM-655Z
Размеры стола (X,Y), мм	500x350	650x400	800x500	1000x600
Перемещения стола (X,Y), мм	300x200	400x300	500x400	600 x 500
Перемещения по осям U, V	± 5 мм			
Размеры рабочей ёмкости, мм	820x500x300	1050x600x300	1250x700x500	1500x800x500
Перемещение ползуна (Z1-ось), мм	300 мм	350	500	500
Мин./макс. расстояние между поверхностью стола и площадкой крепления электродов, мм	250 - 550	200 - 550	200 - 700	250 - 750
Макс. вес электрода, кг	60	100	300	300
Макс. вес детали, кг	500	750	1500	2250
Габаритные размеры станка (ДхШхВ) мм	1300x1300x2150	1400x1340x2190	3380x2310x2650	3970x2410x2750
Вес станка, кг	1000	1400	3200	3500
Объем бака диэлектрика, л	280	390	720	900
Генератор	50EZ, 75EZ, 50B Booster, 75B Booster			

Конструкция с подвижной колонной обеспечивает возможность установки крупногабаритных деталей при небольшой опорной поверхности.

Данные малогабаритные станки способны решить любые задачи как инструментального, так и серийного производства. Функциональные возможности ЧПУ позволяют делать векторную, винтовую и 3-мерную контурную обработку. Прошивку узких глубоких пазов, а также получение высокой равномерной шероховатости.



CM-A43C

Параметры	CM- A43C	CM- A53C	CM- A64C
Размеры стола (X,Y), мм	650x400	650x400	800x500
Перемещения стола (X,Y), мм	1100x640x400	1100x640x400	1350x740x450
Размеры рабочей ёмкости, мм	400x300	500x350	600x400
Перемещение ползуна (Z1-ось), мм	300	350	350
Мин./макс. расстояние между поверхностью стола и площадкой крепления электродов, мм	300 - 620	300 - 650	300 - 650
Макс. вес электрода, кг	60	100	100
Макс. вес детали, кг	1000	1000	1500
Габаритные размеры станка (ДхШхВ) мм	1910x1800x2280	1910x1800x2280	2185x1950x2370
Вес станка, кг	2150	2230	3000
Объем бака диэлектрика, л	480	480	635

Электроэрозионные копировально-прошивные станки CHMER серии CNC

Компания CHMER первая среди производителей электроэрозионного оборудования в Тайване получила сертификат ISO 9002 на производство станков с ЧПУ.



CM-655C

Параметры	CM-323C	CM-434C	CM-655C	CM-865C	CM-1065C	CM-1265C
Размеры стола (X,Y), мм	500x350	650x400	900x600	1200 x 800 мм	1200 x 800 мм	1500 x 800 мм
Перемещения стола (X,Y), мм	300x200	400x300	600x500	800x600	1000x600	1200x600
Размеры рабочей ёмкости, мм	820x500x300	1050x630x350	1450x950x550	1600x1000x550	2100x1200x600	2500x1350x700
Перемещение ползуна (Z1-ось), мм	300	350	500	500	500	500
Мин./макс. расстояние между поверхностью стола и площадкой крепления электродов, мм	250 - 550	250 - 600	300 - 800	290 - 790	450 - 950	500 - 1000
Макс. вес электрода, кг	60	100	300	300	300	300
Макс. вес детали, кг	500	1000	3000	4000	5000	7500
Габаритные размеры станка (ДхШхВ) мм	1200x1350x2250	1240x1380x2230	2000x2230x2685	2200x2400x2860	2600x2600x3050	2700x3000x3200
Вес станка, кг	1000	1400	3500	5800	6500	8500
Объем бака диэлектрика, л	280	390	1300	1600	2100	3500

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки CHMER серии A



Компактная серия проволочно-вырезных станков типа «три в одном» сокращает занимаемое пространство до 25% по сравнению с традиционными моделями. Данная серия станков выпускается как с линейными приводами (SL), так и без линейных приводов (S).

Рабочий стол

Станки оснащены прецизионными рабочими столами из нержавеющей стали с резьбовыми отверстиями M8 расположенными через каждые 50мм. Такая конструкция позволяет использовать зажимные приспособления разных производителей.

Автоматическое устройство з аправки проволоки АWT (опция)

В случае разрыва проволоки во время обработки система автозаправки перезаправляет проволоку. АWT обеспечивает повышение производительности. Время на перезаправку проволоки – 6 секунд, для модели P3020SL – 4 сек! Сервосистема переменного тока обеспечивает стабильное натяжение проволоки.

Устройство подачи проволоки Jumbo (опция)

Устройство подачи проволоки Jumbo позволяет использование катушек массой до 30 кг.

Параметры	A-422S	A-422SL
Перемещения по осям X,Y, мм	400x250	400x250
Перемещения по осям U,V,Z, мм	60x60x220	60x60x200
Макс. размер детали (ДхШхВ), мм	800x560x215	800x560x195
Макс. вес детали, кг	250 кг	550
Подача по осям X-Y, мм/мин	800	1500
Система привода по осям	сервопривод переменного тока	X, Y - линейные привода; U, V, Z - сервопривода переменного тока
Макс. вес электрода, кг	20	20
Диаметр проволоки, мм	Ø 0,15 - 0,3	
Макс. скорость подачи проволоки, мм/сек	300	
Угол конусного резания, мм	± 14,5°/80	
Вес станка/вес ЭЭ установки, кг	2050	2600

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки CHMER серии G



Многоцелевые станки экономичной серии идеально подходят для любых производственных задач электроэрозионной обработки. Отличный термический баланс и повышенная жесткость конструкции гарантируют высокую точность обработки и повышенную износостойкость.

Тип S - погружного типа

Тип F - поливного типа

Параметры	G-32 F/S	G-43 F/S	G-53 F/S	G-64 F/S
Перемещения по осям X,Y, мм	360x250	400x300	500x300	600x400
Перемещения по осям U,V,Z, мм	60x60x220	60x60x220	60x60x220	100x100x300
Макс. размер детали (ДхШхВ), мм	725x560x215	725x600x215	825x600x215	910x700x295
Макс. вес детали, кг	300	500/350	550/400	640/450
Подача по осям X-Y, мм/мин	800			
Система привода по осям	сервопривод переменного тока			
Диаметр проволоки, мм	Ø 0,15 - 0,3 мм			
Макс. скорость подачи проволоки, мм/сек	300			
Угол конусного резания, мм	± 14,5°/80	± 14,5°/80	± 14,5°/80	± 21°/100
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2200x2100x2100/ 2300x2300x2100	2200x2130x2130/ 2200x2265x2130	2290x2130x2130/ 2290x2270x2130	2500x2450x2250/ 2500x3450x2250
Вес станка, кг	2300/2375	2575/2800	2800/3195	3200/3595
Объем бака диэлектрика, л	300/590	340/650	340/650	340/650

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки CHMER серии RX

Станки серии RX удовлетворяют всем требованиям высокоскоростной обработки с соблюдением целостности поверхности. Соответствует требованиям обработки, как крупногабаритных деталей, так и деталей сложной формы применяющихся в производстве матриц и пуансонов, бытовой техники, тонкопленочных транзисторов, автомобильной промышленности и др. Станок модели RX 1065 F/S отличается от остальных станков данной серии тем, что у него неподвижный стол.

Тип S - погружного типа

Тип F - поливного типа



Параметры	RX-853 F/S	RX-1063 F/S	RX-1065 F/S	RX-1283 F/S
Перемещения по осям X, Y, Z, мм	800x500	1000x600	1000x600	1200x800
Перемещения по осям U, V, мм	150x150x300	150x150x300	160x160x500	120x120x300
Макс. размер детали (ДхШхВ), мм	1210x800x295	1450x900x295	1240x900x495	1550x1100x295
Макс. вес детали, кг	2000/1000	3000/1500	5000/3000	6000/4000
Подача по осям X-Y, мм/мин	800			
Система привода по осям, мм	сервопривод переменного тока			
Диаметр проволоки	Ø 0,15 - 0,3			
Макс. скорость подачи проволоки, мм/сек	300			
Угол конусного резания, мм	± 21°/140	± 21°/140	± 21°/180	± 21°/130
Габаритные размеры станка (ДхШхВ) мм	2400x2800x2350/ 3150x3500x2350	2700x3000x2200/ 4000x4000x2200	3200x3600x2800/ 4000x3600x2800	4350x4100x2300
Вес станка, кг	5000/5600	6500/7100	7500/7600	11000/15000
Объем бака диэлектрика, л	340/1495	65/2000	650/2400	760/3000

Электроэрозионные супердрели CHMER серии CNC

Компактная серия с ЧПУ-контроллером оснащена автоматическим сменщиком инструмента и устройством автоматической перезагрузки трубки электрода, благодаря чему существенно повышается производительность. Возможна установка поворотного стола (ось A) и наклонной головки ±30° (ось B) – опции.



Параметры	H-32C H-32CA	АН-53C	H-64C	H-86C
Размеры стола (X,Y), мм	600x300	320x570	420x675	740x1140
Перемещения стола (X,Y), мм	350x250	300x300	400x600	600x800
Максимальные размеры заготовки, мм	800x400x350	440x900x270	540x750x270	700x950x310
Максимальный вес заготовки, кг	180	700	800	1500
Перемещение ползуна (Z1)	340	340	340	340
Диаметр трубки электрода	Ø 0,2 - Ø 3,0	Ø 0,2 - Ø 3,0	Ø 0,2 - Ø 3,0	Ø 0,2 - Ø 3,0
Макс. длина трубки электрода, мм	400			
Мин./макс. расстояние между поверхностью стола и площадкой крепления электродов, мм	3 - 350	15 - 365	35 - 300	155 - 310
Объем бака диэлектрика, л	90	90	90	90
Тип диэлектрика	вода			
Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	2185x1875x2330	1100x1150x2400	1200x1290x2100	2300x2650x2500
Вес станка, кг	800/820	2500	1500	2000

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ

Электроэрозионные супердрели универсальной серии



Станки традиционной серии, предназначенные для сверления глубоких отверстий малого диаметра под подготовку для проволочно-вырезной обработки. Все перемещения осуществляются вручную.

Параметры	CM- H30A	CM- H32A	CM- H86A
Перемещения стола (X,Y)	300x200 мм	350x250 мм	600x800 мм
Максимальные размеры заготовки	600x400x205 мм	800x460x345 мм	700x950x310 мм
Максимальный вес заготовки	100 кг	180 кг	1500 кг
Перемещение ползуна (Z1)	340	340	340
Диаметр трубки электрода	Ø 0,2 - Ø 3,0	Ø 0,2 - Ø 3,0	Ø 0,2 - Ø 3,0
Макс. длина трубки электрода	400	400	400
Мин./макс. расстояние между поверхностью стола и площадкой крепления электродов	50 - 205 мм	3 - 350 мм	155 - 310 мм

Электроэрозионные супердрели серии ZNC



Программируемая ось Z. Перемещение по осям X, Y осуществляется вручную с помощью маховичка.

Параметры	CM- H32Z
Перемещения стола (X,Y)	350x250 мм
Максимальные размеры заготовки	800x460x350 мм
Максимальный вес заготовки	180 кг
Перемещение ползуна (Z1)	340
Макс. длина трубки электрода	400 мм
Мин./макс. расстояние между поверхностью стола и площадкой крепления электродов	3 - 350 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2185x1875x2330 мм
Вес станка	800 кг