

ТОКАРНЫЕ ПРУТКОВЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ

Прутковые токарные автоматы с ЧПУ
Ray Feng RC-20, RC-25, RC-32, RC-42



Станок для обработки цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, расточки, подрезания торцов, отрезки, центровки, сверления, зенкерования, развертывания, нарезания резьбы резцом, нарезания наружной и внутренней резьбы на различных деталях из калиброванного пруткового материала в производстве, имеющем любой характер серийности.

На 2-х осевом токарном автомате с ЧПУ серии RC применяется линейная система крепления инструмента, что позволяет сократить время смены инструмента и изготовления деталей. Приводной инструмент может использоваться для нарезания резьбы, сверления, гравирования и фрезерования. Станки серии RC спроектированы для производства деталей мелкого типоразмера: электрических соединений и компьютеров, автомобилей, торгового оборудования.

Параметры	RC-20	RC-25	RC-32	RC-42
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	Ø 21 мм	Ø 26 мм	Ø 33 мм	Ø 42 мм
Максимальный диаметр обрабатываемой детали в 3-х кулачковом патроне	-	-	Ø 100 мм (0 ~ 3000 об/мин)	-
Макс. длина обработки	100 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Мин. величина ввода данных	0.001 мм			
Державки призматического инструмента	12 мм или 16 мм			
Диаметр осевого инструмента	Ø 20 мм	Ø 20 мм	Ø 20 мм	Ø 20 мм
Позиции инструмента	Токарный резец 6 шт., осевой инструмент 4 шт., приводной инструмент с сервоприводом 1 шт. Всего 11 поз.			7 ~ 11 шт.
Макс. скорость шпинделя	6000 об/мин	6000 об/мин	6000 об/мин	4500 об/мин
Перемещение по X	340 мм	340 мм	340 мм	340 мм
Перемещение по Z	110 мм	110 мм	110 мм	110 мм
Скорость быстрых перемещений по осям	16 м/мин			
Мощность основного шпинделя	2 кВт	3 кВт	4.4 кВт	5.5 кВт
Мощность привода осей	0.75 кВт	0.75 кВт	0.75 кВт	0.75 кВт
Габаритные размеры станка	1830x1300x1760 мм.			
Вес станка	1600 кг.			
Система ЧПУ	SYNTEC EMBALITY; LNC 600i; Mitsubishi E60			



GU-20x40S/GU-32(42)x60S/GU-32(42)x100S/GU-32(42)x150S.



ТОКАРНЫЕ ПРУТКОВЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ

Токарные автоматы с инструментальным суппортом SWISS типа - RAY FENG (Тайвань) моделей RY- 25, RY- 32, RY- 42

На 3-х осевом токарном автомате с ЧПУ серии RY применяется комплексная система крепления приводного инструмента. Функциональные оси X/Y/Z/Cs и 21 позиция инструментов позволяет сократить время смены инструмента и изготовления деталей. Мы нацелены увеличить эффективность работы используя все преимущества 3-х осевых станков серии RY.



Параметры	RY-25	RY-32	RY-42
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	Ø 25 мм	Ø 32 мм	Ø 42 мм
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка в 3-х кулачковом патроне	-	4" (Ø142 мм)	6" (Ø210мм)
Макс. длина обработки	100 мм	100 мм	100 мм
Мин. величина ввода данных	0.001 мм	0.001 мм	0.001 мм
Инструмент для наружного точения	5 шт. (12x12)	6 шт. (16x16)	6 шт. (16x16)
Инструмент для внутреннего точения	5 шт.(C20-ER16)	5 шт.(C25-ER20)	5 шт.(C25-ER20)
Горизонтальный приводной инструмент	5 шт. (ER16)	5 шт. (ER20)	5 шт. (ER20)
Фронтальный приводной инструмент	5 шт. (ER16)	5 шт. (ER20)	5 шт. (ER20)
Макс. скорость шпинделя	6000 об/мин	6000 об/мин	6000 об/мин
Торец шпинделя	-	A2-4	A2-4
Перемещение по X	235 мм	270 мм	270 мм
Перемещение по Y	200 мм	275 мм	275 мм
Перемещение по Z	200 мм	260 мм	260 мм
Скорость быстрых перемещений по осям	15 м мин	15 м/мин	15 м/мин
Мощность основного шпинделя	3 кВт	5 кВт	5.5 кВт
Мощность привода осей	0.75 кВт	1.00 кВт	1.00 кВт
Мощность привода приводного инструмента	0.75 кВт	1.00 кВт	1.00 кВт
Габаритные размеры станка	2000x1400x1800мм.	2160x1350x1920мм.	
Вес станка	2300 кг.	2830 кг.	
Система ЧПУ	SYNTEC-900T; Mitsubishi M70		

Прецизионный высокоскоростной шпиндель. Применяемая система крепления инструментов сокращает время на смену резцов в процессе обработки. Одновременно управляемые 4 оси (X/Y/Z/Cs). Максимальное количество инструментов равно 21 поз. Оси Y/Cs, работая одновременно, могут производить детали с многогранными поверхностями.

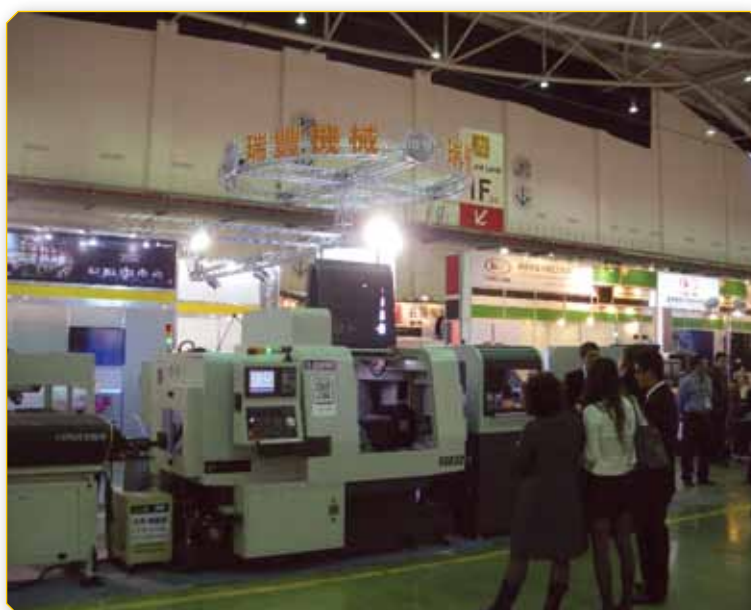
ТОКАРНЫЕ ПРУТКОВЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ

Токарные автоматы RAY FENG (Тайвань) RC HQ-20, RC HQ-25



С целью увеличения производительности производства простых деталей разработана простая, а так же инновационная серия 2-х осевых станков RC тип HQ. Линейная система крепления инструмента позволяет сократить время смены инструмента. Компактный дизайн оборудования HQ позволяет экономить рабочее пространство. Конкурентоспособные цены подтверждены характеристиками и исполнением.

Параметры	RC HQ- 20	RC HQ- 25
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка	Ø 21 мм	Ø 26 мм
Макс. длина обработки	100 мм	100 мм
Мин. величина ввода данных	0.001 мм	0.001 мм
Державки призматического инструмента	Верхняя база – Нижняя база П16 мм	
Диаметр осевого инструмента	ER16-C20 x 4шт.	
Диаметр переходных втулок для осевого инструмента	6 – 8 – 10 – 12 – 16x2 шт.	
Макс. скорость шпинделя	6000 об/мин	6000 об/мин
Торец шпинделя	Ø 85 мм	Ø 85 мм
Перемещение по X	170 мм	
Перемещение по Z	170 мм	
Скорость быстрых перемещений по осям	16 м/мин	
Мощность основного шпинделя	2.2 кВт	
Мощность привода осей	0.4 кВт	
Габаритные размеры станка	1250x1020x1500 мм.	
Вес станка	1100 кг.	
Система ЧПУ	SYNTEC EZ; LNC T515i	



GU-20x40S/GU-32(42)x60S/GU-32(42)x100S/GU-32(42)x150S.



ТОКАРНЫЕ ПРУТКОВЫЕ АВТОМАТЫ С ЧПУ

Автоматы продольного точения с противошпинделем RAY FENG (Тайвань) – моделей RSB-25, RSB-32

Превосходное исполнение и высокая производительность станков: серии RSB оснащенных двумя шпинделями и большим количеством позиций инструментов. Станок позволяет производить комплексную обработку сложных деталей, сочетая токарные и фрезерные операции, а так же одновременную обработку в главном и противошпинделе, благодаря приводному инструменту и управляемой оси С, поставляемой в стандартной комплектации.



Параметры	RSB- 25	RSB- 32
Максимальный диаметр наружного точения	Ø 25 мм	Ø 32 мм
Макс. длина точения	200 мм	200 мм
Мин. величина ввода данных	0.001 мм	0.001 мм
Макс. диаметр сверления в шпинделе	Ø 10 мм (Ø 8 мм)	Ø 13 мм (Ø 10 мм)
Макс. резьба в шпинделе	M8 (M6)	M10 (M8)
Максимальная длина точения в противошпинделе	50 мм	50 мм
Инструмент для наружного точения	6 шт.(12x12)	6 шт.(16x16)
Инструмент для внутреннего точения	4 шт. (ER-16)	4 шт. (ER-20)
Горизонтальный приводной инструмент	5 шт. (ER-16)	4 шт. (ER-20)
Фронтальный приводной инструмент	3 шт. (ER-16)	4 шт. (ER-20)
Фронтальный приводной инструмент для противошпинделя	3(4) шт. (ER-16)	3(4) шт. (ER-20)
Инструмент для наружного точения в противошпинделе	1 шт. (12x12)	1 шт. (16x16)
Мощность привода приводного инструмента для главного шпинделя	0.75 кВт	0.75 кВт
Мощность привода приводного инструмента для противошпинделя	0.75 кВт	1.0 кВт
Макс. скорость приводного инструмента	6000 об/мин	6000 об/мин
Максимальная скорость шпинделя	6000 об/мин	6000 об/мин
Макс. скорость противошпинделя	6000 об/мин	6000 об/мин
Мощность основного шпинделя	3.5 кВт	5.5 кВт
Мощность противошпинделя	3.5 кВт	5.5 кВт
Мощность привода осей	0.75 кВт	0.75 кВт
Скорость быстрых перемещений по осям	22 м/мин	22 м/мин
Габаритные размеры станка	2400x1400x1830 мм	2350x1450x2000мм
Вес станка	3700 кг	2900 кг
Система ЧПУ	SYNTEC-900T; MITSUBISHI-M700	