

Это начальная серия компактных токарных станков с ЧПУ с наклонной на 30° станиной и направляющими качения (быстрые перемещения до 24 м/мин) в номенклатуре компании VICTOR. Станки обладают достаточной универсальностью и спроектированы для обработки деталей из стали, нержавеющей стали и сплавов, алюминия и цветных металлов малого и среднего типоразмера длиной не более 400 мм. Универсальность достигается за счет возможности выбрать высокоскоростной (до 6000 об/мин) или высоко-моментный до (417 Нм) шпиндель.

Для сокращения вспомогательного времени станки могут быть автоматизированы за счет применения устройства автоматической подачи прутка (до 66 мм), уловителем и конвейером для готовых деталей или применением робота-загрузчика единичных заготовок и выгрузки готовых деталей и других опций.



Параметры	VTplus-15	VTplus-20
Максимальный диаметр обрабатываемой детали, мм	260	230
Расстояние между центрами, мм	420	405
Частота вращения шпинделя, об/мин	6000	4200
Мощность шпиндельного привода, кВт	5,5/7,5	7,5/9
Кол-во инструментов в магазине	12	8
Вес станка (нетто), кг	4000	4000

Токарные станки с ЧПУ Victor VTurn-16/20/26/36/40/45/46

Параметры	VTurn-16/60 VTurn-20/60	VTurn-26/60 VTurn-26/110	VTurn-36/85 VTurn-36/125	VTurn-40/220 VTurn-45/220	VTurn-46/165
Максимальный диаметр над станиной, мм	450	520	650	780	820
Максимальный диаметр обрабатываемой детали, мм	230	380	550	620	730
Максимальный диаметр над суппортом, мм	300	350	500 (475 для VDI)	620	520
Расстояние между центрами, мм	635	650 1130	890 1290	2165	1750
Перемещение по оси X	20+115 110+80	50+190 126+30	275+30	310+30	365+25
Перемещение по осям Z, мм	600 610	610 1090	855 1255	2200	1650
Быстрая подача по осям X/Z, м/мин.	12/15 (опц. 20/24) 12/15	12/15	12/15	20/20	12/15
Размер патрона	A2-5 (6«) A2-6 (8«)	A2-8 (10")	A2-8 (12")	A2-11 (15")	A2-11 (15")
Максимальная частота вращения шпинделя, об./мин.	6000 4200 (опц. 3.500)	3500 (опц. 2500)	2500 (опц. 2000)	2500 3500	1500
Мощность шпиндельного двигателя (продолжительная/30 мин.), кВт.	7,5/9,0 7,5/9,0 (доп. 11/15)	15/18,5 (опц. 18,5/22)	22/26	30/37 37/45	30/37
Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм	52, 62	87 (опц. 105)	105 (160)	105 (160)	123
Диаметр канала для обрабатываемого прутка, мм	40 52	75 (опц. 91)	91 (опц. 80)	91 117,5	110
Количество инструментов	12, 10	10	10 (12 для CV)	10 (опц. 12)	10 (12 для CV)
Размер державки призматического инструмента O.D., мм	20 20 (опц. 25)	25	32	32	32
Диаметр пиноли, мм	75	110	110	150	150
Величина перемещения пиноли, мм	80	100	100	150	150
Размеры обрабатываемого центра (ДхШхВ), См	330x150x165	380x170x200 440x170x200	470x200x220 520x200x220	670x210x220	620x300x250
Вес станка (нетто), кг	4000	5400 6000	8000 9100	14000	13500



VTurn-A20YSCM общий вид



VTurn-A26 MTP



VTurn-Q200, детали



VTurn-Q200 без ограждения



VTurn-A26YCV с головкой Victor



VT-P16 с EWR-03роботом внутри



VT-X200 панель управления



VT-X200 (вид справа)



VT-X200 без ограждения



VT-X200 5-осевая обработка



Работает VT-X200